



MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.33.6.2024.ES

Rzeszów, 2024-05-29

**D E C Y Z J A**

Działając na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024r. poz. 572),
- art. 188, 192, art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2024r. poz. 54), w związku z § 2 ust. 1 pkt 23 oraz § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku **ORLEN Południe SA**, ul. Fabryczna 22, z dnia 22 stycznia 2024r. (data wpływu 30.01.2024r.) znak: 22/WO/OPD/2024, o istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 01-02-2006r. znak: ŚR.IV-6618-11/05 ze zm. na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy ponad 50 MW, zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze, ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze,

**o r z e k a m**

I. Zmieniam decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 01.02.2006r. znak: ŚR.IV-6618-11/05 zmienioną decyzjami Wojewody Podkarpackiego z dnia 12.01.2007r. znak: ŚR.IV-IV-6618-49/1/06 oraz Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 23.02.2010 znak: RŚ.VI.RD.7660/1-7/09, z dnia 02.10.2012r znak: OS-I.7222.6.4.2015.EK, z dnia 26.11.2015 znak: OS-I.7222.6.21.2015.EK, z dnia 07.09.2021r. znak: OS-I.7222.35.11.2021.MF i z dnia 21.10.2022r. znak: OS-I.7222.13.37.2022.ES udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy ponad 50 MWt, zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze, ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze, w następujący sposób:

**I.1. Po słowie orzekam zapis:**

udzielam **ORLEN Południe S.A. ul. Fabryczna 22, 32 – 540 Trzebinia**, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy 68,7 MWt zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze, ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze i ustaliam:



### **otrzymuje brzmienie:**

udzielam **ORLEN Południe S.A. ul. Fabryczna 22, 32 – 540 Trzebinia, REGON 272696025, NIP 6280000977** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy 116,6 MWt zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze, ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze i ustalam:

### **I.2. Punkt I otrzymuje brzmienie:**

#### **I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.**

##### **I.1 Rodzaj prowadzonej działalności.**

Instalacja spalania paliw w kotłach węglowych, olejowo – gazowych oraz w kotle na biomasę w celu wytworzenia energii elektrycznej i ciepłej dostarczanej do sieci ORLEN Południe S.A. na potrzeby grzewcze oraz technologiczne.

W skład instalacji wchodzić będą Kocioł nr 1, Kocioł nr 2 oraz infrastruktura im towarzysząca (miejsca magazynowania paliw, składowania żużla).

##### **I.2. Parametry technologiczne instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.**

**I.2.1 Kocioł nr 1** (zlokalizowana na działkach oznaczonych nr ewidencyjnym 1536/95, 1536/114, 1536/115, 1536/87 położonych w miejscowości Jedlicze).

**I.2.1.1** Jeden kocioł typu OOG32 opalany olejem opałowym lub gazem ziemnym bądź ich mieszanką wyposażony w dwa palniki olejowo-gazowe firmy OILON. Parametry charakterystyczne kotła i palników:

- a) moc cieplna kotła – 27,7 MW,
- b) wydajność palnika gazowego – 1500 Nm<sup>3</sup>/h,
- c) wydajność palnika olejowego – 1350 kg/h,
- d) wydajność cieplna palnika – 16,0 MW,
- e) sprawność palników dla spalania oleju opałowego – 91,0 %,
- f) sprawność palników dla spalania gazu ziemnego – 90,0 %.

**I.2.1.2.** Turbina typu LANG pracująca w skojarzeniu z kotłem typu OOG32 o parametrach:

- a) moc – 2680 kW,
- b) obroty – 3000 l/min.

**I.2.1.3.** Trzy kotły typu OD-16 opalane olejem opałowym oraz gazem ziemnym, każdy wyposażony w palnik olejowo-gazowy.

Parametry charakterystyczne kotłów i palników:

- a) moc cieplna kotła – 9,0 MW,
- b) wydajność palnika gazowego – 1200 Nm<sup>3</sup>/h,
- c) wydajność palnika olejowego – 1000 kg/h,
- d) sprawność palników dla spalania oleju opałowego – 91,2 %,
- e) sprawność palników dla spalania gazu ziemnego – 91,4 %.

**I.2.1.4.** Dwa kotły typu ORp-6 opalane miałem węglowym wyposażone w ruszty taśmowe narzutowe.

Parametry charakterystyczne kotłów i rusztów:

- a) moc cieplna kotła – 3,454 MW,
- b) wydajność kotła max. – 5,4 Mg pary/h,
- c) powierzchnia rusztu 4,06 m<sup>2</sup>,
- d) sprawność kotła – 73,0 %.

**I.2.1.5.** Plac składowy mialu węglowego o powierzchni 2500 m<sup>2</sup>, z którego wody opadowe oraz ze zraszania mialu będą odprowadzane do kanalizacji ogólnospławnej poprzez studnie osadcze.

**I.2.1.6.** Plac składowy żużla o powierzchni 300 m<sup>2</sup>, z którego wody opadowe oraz ze zraszania żużla wraz ze ściekami z procesu odżużlania na mokro odprowadzane będą do dwóch osadników radialnych o łącznej pojemności 150 m<sup>3</sup>.

**I.2.1.7.** Zbiornik oleju opałowego o pojemności 380 m<sup>3</sup> dla kotła OOG32 posadowiony w obmurowaniu na tacy iłowej.

**I.2.1.8.** Dwa zbiorniki oleju opałowego o pojemności 68m<sup>3</sup> każdy dla kotłów OD-16, posadowione na tacach iłowych.

**I.2.1.9.** Pięć zbiorników oleju opałowego o pojemności V<sub>c</sub>=60 m<sup>3</sup> każdy, dla kotłów OD-16, posadowione w tacy przeciwrozlewczej wykonanej z betonu.

**I.2.1.10.** Kotłownia nr 1 zostanie wyłączona z eksploatacji w terminie do dnia 31 grudnia 2026r.

**I.2.2 Kotłownia nr 2** (zlokalizowana na działkach oznaczonych nr ewidencyjnym 1716/4, 1717/7, 1718/8, 1719/10 położonych w miejscowości Jedlicze).

**I.2.2.1** Kocioł fluidalny typu BFB o mocy 47,9 MW spalający ligninę i zrębki wyposażony w palnik rozruchowy o mocy 15 MW opalany gazem ziemnym, palnik roboczy opalany gazem ziemnym o mocy 20 MW oraz komorę spalania biomasy w złożu fluidalnym:

- główne ciśnienie pary: 80 barów,
- temperatura pary głównej 480°C,
- główny przepływ pary: nominalna 55,8 t/g, maks. 57,6 Mg/h,
- temperatura wody zasilającej; 125°C,
- efektywność: 91 %,
- palnik rozruchowy 15 MW (gaz ziemny),
- palnik roboczy 20 MW (gaz ziemny),
- możliwość współspalania z biomasą 8 MW.

**I.2.2.2** Turbina o mocy elektrycznej ok. 6,2 MWe:

- a) moc – 6,2 MWe,
- b) obroty – 9865 obr/min.

**I.2.2.3** Magazyn biomasy

Magazyn biomasy w postaci pięciu betonowych, zadaszonych boksów.

**Tabela nr 1**

-	hala magazynu biomasy	rozładunek ciężarówek	Pomieszczenie techniczne
pow. zabudowy m <sup>2</sup>	980,2	68,26	21,28
pow. użytkowa m <sup>2</sup>	873,75	62,91	19,83
Wysokość m	12	6	4
liczba kondygnacji	1	1	1

Lignina magazynowana będzie w ilości max. 900 m<sup>3</sup>. Czas magazynowania ligniny nie może być dłuższy niż 10 dni.

#### **I.2.2.4 Zespół urządzeń do rozładunku, magazynowania i transportu pneumatycznego biomasy do kotła**

Biomasa dostarczana będzie w postaci niewymagającej dalszej przeróbki. Biomasa w postaci zrębków przywożona będzie głównie transportem samochodowym, rozładunek będzie odbywał się bezpośrednio do boksów magazynu biomasy. Możliwy będzie również dowóz zrębków koleją, rozładunek będzie miał miejsce na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu przeładunku, następnie za pomocą ładowarek zrębki transportowane będą do boksów magazynu biomasy.

Biomasa w postaci ligniny z instalacji do produkcji bioetanolu transportowana będzie taśmociągiem bezpośrednio do budynku magazynowego biomasy.

Budynek wyposażony będzie w boksy z systemem ruchomych podłóg i przenośników, który pozwoli na transport do dwóch zbiorników dziennych o poj. 50 m<sup>3</sup> każdy. Paliwo podawane będzie do kotła za pomocą przenośników z zasobnika dozującego.

Drogi oraz stanowiska rozładunku i załadunku będą utwardzone.

#### **I.2.2.5 Zespół urządzeń do transportu popiołu**

Popiół denny będzie usuwany z paleniska przez zsypy popiołu dennego i dalej transportowany do podajnika zgrzeblowego. Następnie podajnikiem zgrzeblowym do przesiewacza. Część, która przejdzie przez sito będzie zawracana transportem pneumatycznym do złoża, natomiast materiał gruby do kontenera popiołu dennego. Popiół denny odbierany będzie przez odbiorców zewnętrznych do dalszego zagospodarowania.

Popiół lotny składa się z popiołu w paliwie, niespalonego węgla i drobnych frakcji piasku. Popiół lotny usuwany będzie z lejów drugiego i trzeciego ciągu oraz filtra workowego. Popiół lotny zatrzymany w lejach ciągu drugiego i trzeciego transportowany będzie bezpośrednio do silosu popiołu lotnego za pomocą przenośnika pneumatycznego. Pozostały popiół lotny odbierany będzie z lejów filtra workowego za pomocą przenośnika ślimakowego i przenoszony na podajnik pneumatyczny, który transportował będzie popiół do silosu popiołu lotnego. Silos popiołu lotnego wyposażony będzie w układ suchego rozładunku. Podczas rozładunku dno silosu będzie okresowo fluidyzowane sprężonym powietrzem w celu zapobiegnięcia tworzenia się mostków z popiołu.

Popiół odbierany będzie przez odbiorców zewnętrznych do dalszego zagospodarowania. Silosy wyposażone zostaną w króciec wylotowy do podłączenia ich w trakcie rozładunku do autocysterny.

### I.2.2.6 Węzeł oczyszczania spalin

Kocioł biomasowy wyposażony będzie w układ odsiarczania i odpylania spalin z wykorzystaniem wodorowęglanu sodu oraz filtra workowego. Zadaniem filtra workowego będzie separacja popiołu lotnego oraz innych cząstek ze strumienia spalin poprzez filtrowanie materiałowych worków filtracyjnych oraz ograniczenie ilości emitowanych kwaśnych zanieczyszczeń. Do kanału spalin przed filtrem wstrzykiwany będzie wodorowęglan sodu ( $\text{NaHCO}_3$ ) reagujący z kwaśnymi składnikami spalin. Dalsza reakcja usuwania dwutlenku siarki przebiegać będzie na placku filtracyjnym wytrąconym na powierzchni tkaniny worków filtra tkaninowego.

Wodorowęglan sodu będzie dostarczany na teren zakładu w postaci gotowego proszku w big-bagach, które będą podnoszone do leja zasypowego za pomocą elektrycznego podajnika. Lej będzie wyposażony w filtr przeciwpylowy i wentylator które będą się uruchamiać po otwarciu pokrywy. Z leja bikarbonat rozładowywany będzie za pomocą śruby dozującej i poprzez podajnik celkowy podawany do przewodu podawania.

W celu redukcji tlenków azotu kocioł wyposażony będzie w układ selektywnej niekatalicznej redukcji tlenków azotu (SNCR).

Układ redukcji  $\text{NO}_x$  będzie się składał z:

- zbiornika mocznika,
- rur połączeniowych,
- pomp mocznika,
- układu wody rozcieńczającej,
- urządzeń do wtrysku mocznika

Do redukcji emisji tlenków azotu stosowany będzie 32,5 % lub 40 % roztwór mocznika. Uwodniony mocznik będzie wtryskiwany będzie do komory paleniska na trzech poziomach przez 12 dysz. Rozładunek z autocysterny do zbiornika magazynowanego o poj.  $30 \text{ m}^3$  za pomocą pompy rozładunkowej.

## I.3. Instalacja będzie działała w oparciu o spalanie:

### I.3.1 Kotłownia nr 1

Tabela nr 2

Lp.	Rodzaj paliwa	Maksymalna ilość paliwa	Parametry paliwa
1.	węgiel kamienny	8 000 Mg	- wartość opałowa minimalna: 22,0 MJ/kg - zawartość siarki maksymalna: 0,63% - zawartość popiołu: max 25 %
2.	gaz ziemny	12 580 900 $\text{m}^3$	- wartość opałowa minimalna: 34,3 MJ/ $\text{m}^3$
3.	frakcja butanowa	500 Mg	- wartość opałowa minimalna: 42 MJ/kg
4.	olej opałowy ciężki	14 720 $\text{m}^3$	- wartość opałowa minimalna: 40,2 MJ/kg - zawartość siarki maksymalna: 1,0%

Lp.	Rodzaj paliwa	Maksymalna ilość paliwa	Parametry paliwa
5.	olej opałowy	14 359 m <sup>3</sup>	- wartość opałowa minimalna: 34 MJ/kg - zawartość siarki maksymalna: 0,6 %

### I.3.2 Kotłownia nr 2

Tabela nr 3

Lp.	Rodzaj paliwa	Maksymalna ilość paliwa	Parametry paliwa
1.	biomasa lignina	90 000 Mg	- wartość opałowa minimalna: 12 000 MJ/kg - zawartość siarki maksymalna: 0,3%
2.	biomasa zrębka	58000 Mg	- wartość opałowa minimalna: 6,9 MJ/kg - zawartość siarki maksymalna: 0,3 %

### I.4. Instalacja będzie pracować w wariantach określonych w Tabeli Nr 3. Czas pracy instalacji 8760 h/rok.

Tabela nr 4

Wariant pracy	Praca kotła	Wariant pracy	Praca kotła	Wariant pracy	Praca kotła
I	OOG32	XI	OOG32	XXV	OD-16
	OD-16	XII	OOG32		OD-16
	OD-16		OD-16		ORp-6
	OD-16	XIII	OD-16		OOG32
II	OOG32	XIV	OD-16	XXVI	OD-16
	OD-16		ORp-6		ORp-6
	OD-16	XV	OOG32	XXVII	OOG32
	ORp-6		ORp-6		OD-16
III	OOG32	XVI	ORp-6	XXVIII	OD-16 gaz + frakcja C-4
	OD-16		ORp-6		OD-16 olej opałowy
	OD-16	XVII	ORp-6	XXIX	OD-16 olej opałowy
	ORp-6		OD-16		ORp-6
IV	OOG32	XVIII	ORp-6	XXX	OD-16 gaz + frakcja C-4
	OD-16		ORp-6		ORp-6
	OD-16		OD-16		ORp-6
V	OOG32	XIX	ORp-6	XXXI	OD-16 gaz + frakcja C-4
	OD-16		ORp-6		OD-16 olej opałowy
	OD-16	XX	OD-16		ORp-6
VI	OOG32	XXI	OD-16	XXXII	OD-16 gaz ziemny + frakcja C-4
	ORp-6		OD-16		OD-16 olej opałowy
VII	OD-16	XXII	OD-16	XXXIII	OD-16 gaz ziemny + frakcja C-4
	OD-16		OD-16		OOG-32 olej opałowy
VIII	OD-16	XXIII	OD-16	XXXIV	OD-16 gaz ziemny
	ORp-6		ORp-6		OOG-32 gaz ziemny
IX	OOG32	XXIII	OD-16	XXXV	OOG-32 gaz ziemny
	OD-16		ORp-6		

Wariant pracy	Praca kotła	Wariant pracy	Praca kotła	Wariant pracy	Praca kotła
X	OD-16		ORp-6	XXXVI	OOG-32 olej opałowy
	OD-16	XXIV	OD-16	XXXVII	BFB 47,9 MW biomasa: lignina, zrębka
	ORp-6		OD-16		
			ORp-6		

### I.3. Punkt II otrzymuje brzmienie:

## **II. Maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.**

**II.1.** Emisję gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

**II.1.2.** Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitorów – kotłowni nr 1 – w terminie **do 31.12.2024r.**

Tabela nr 5

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
I	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
II	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu	35 300

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
				pył	5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 2 kotłów OD-16 i 1 kotła ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1383 419 53 (przy 3,21% O <sub>2</sub> )
III	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 3 kotłów OD-16 i 1 kotła ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1432 424 53 (przy 3,18% O <sub>2</sub> )
IV	OOG32	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50



Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
					(przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i 2 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	686 359 23 (przy 3% O <sub>2</sub> )
V	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i 2 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
VI	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Miał węglowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotła ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1676 444 68 (przy 3,33% O <sub>2</sub> )
VII	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	868 375 28 (przy 3% O <sub>2</sub> )
VIII	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki	1700

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
				ditlenek azotu pył	450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i kotła ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1641 435 94 (przy 3,83% O <sub>2</sub> )
IX	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotła OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
X	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16 i kotła ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	978 379 58 (przy 3,48% O <sub>2</sub> )
XI	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XII	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu	1700 450

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
				pył	50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny i frakcja butanowa	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotła OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1290 413 39 (przy 3% O <sub>2</sub> )
<b>XIII</b>	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny i frakcja butanowa	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
<b>XIV</b>	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i kotła ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	172 309 23 (przy 3,83% O <sub>2</sub> )
	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
<b>XV</b>	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i 2 kotłów ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1657 439 82 (przy 3,6% O <sub>2</sub> )
<b>XVI</b>	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
<b>XVII</b>	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
<b>XVIII</b>	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i 2 kotłów ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	706 346 94 (przy 4,3% O <sub>2</sub> )
<b>XIX</b>	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 420 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i 2 kotłów ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1609 427 119 (przy 4,3% O <sub>2</sub> )
<b>XX</b>	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
					(przy 3% O <sub>2</sub> )
XXI	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 3 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1284 413 39 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XXII	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XXIII	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16 i 2 kotłów ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu	1641 435

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
				pył	94 (przy 3,83% O <sub>2</sub> )
XXIV	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16 i 1 kocioł ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1665 441 76 (przy 3,48% O <sub>2</sub> )
XXV	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny i frakcja butanowa	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16 i 1 kocioł ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	977 379 58 (przy 3,48% O <sub>2</sub> )
XXVI	OOG32	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu	1500 400

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
				pył	200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 1 kocioł OD-16 i 1 kocioł ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	541 343 54 (przy 3,21% O <sub>2</sub> )
XXVII	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 1 kocioł OD-16 i 1 kocioł ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1312 412 54 (przy 3,26% O <sub>2</sub> )
XXVIII	OD-16	Gaz z frakcją C-4	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	866 375 28 (Przy 3% O <sub>2</sub> )
XXIX	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
					(przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 1 kocioł OD-16 i 2 kotły ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1579 420 140 (przy % O <sub>2</sub> )
XXX	OD-16	Gaz z frakcją C-4	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 1 kocioł OD-16 i 2 kotły ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	703 346 94 (przy % O <sub>2</sub> )
XXXI	OD-16	Gaz z frakcją C-4	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotły OD-16 i 2 kotły ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1054 382 79 (przy % O <sub>2</sub> )
XXXII	OD-16	Gaz ziemny z frakcją C-4	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu	1700 450



Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
				pył	50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	866 375 28 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XXXIII	OD-16	Gaz ziemny z frakcją C-4	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy pracy kotła OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XXXIV	OOG-32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 1 kocioł OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1292 413 99 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XXXV	OOG-32	gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XXXVI	OOG-32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1700 450 50 (przy 3% O <sub>2</sub> )

\*dopuszczalna wielkość emisji przy określonej zawartości tlenu w gazach odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273K i ciśnieniu 101,3 kPa gazu suchego

\*\* w przypadku „ditlenku azotu” dopuszczalna wielkość emisji odnosi się do tlenków azotu NO i NO<sub>2</sub> w przeliczeniu na dwutlenek azotu

## II.1.2. Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitatorów – kotłowni nr 1 – w terminie **od 01.01.2025r do 31.12.2026r.**

Tabela nr 6

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
I	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki	350

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
				ditlenek azotu pył	200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
II	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 2 kotłów OD-16 i 1 kotła ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	381 215 50 (przy 3,21% O <sub>2</sub> )
III	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
					(przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 3 kotłów OD-16 i 1 kotła ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	376 213 37 (przy 3,18% O <sub>2</sub> )
IV	OOG32	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i 2 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	158 200 15 (przy 3% O <sub>2</sub> )
V	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i 2 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
VI	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Miał węglowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotła ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	488 224 50 (przy 3,33% O <sub>2</sub> )
VII	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	193 200 18 (przy 3% O <sub>2</sub> )
VIII	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i kotła ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	690 259 80 (przy 3,83% O <sub>2</sub> )
IX	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki	350

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
				ditlenek azotu pył	200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotła OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
X	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500* 400* 200* (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16 i kotła ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	420 235 49 (przy 3,48% O <sub>2</sub> )
XI	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XII	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny i frakcja butanowa	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotła OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	272 200 24 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XIII	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XIV	OD-16	Gaz ziemny i frakcja butanowa	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 200 5

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
					(przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i kotła ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	172 287 23 (przy 3,83% O <sub>2</sub> )
XV	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i 2 kotłów ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	597 243 66 (przy 3,6% O <sub>2</sub> )
XVI	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
XVII	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
XVIII	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki	1500

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
				ditlenek azotu pył	400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i 2 kotłów ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	706 292 94 (przy 4,3% O <sub>2</sub> )
XIX	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 420 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i 2 kotłów ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	876 291 108 (przy 4,3% O <sub>2</sub> )
XX	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XXI	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 3 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	271 200 24 (przy 3% O <sub>2</sub> )

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
XXII	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XXIII	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16 i 2 kotłów ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	691 259 80 (przy 3,83% O <sub>2</sub> )
XXIV	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów			ditlenek siarki ditlenek azotu	550 235



Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
	OD-16 i 1 kocioł ORp-6			pył	60 (przy 3,48% O <sub>2</sub> )
XXV	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny i frakcja butanowa	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16 i 1 kocioł ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	419 235 49 (przy 3,48% O <sub>2</sub> )
XXVI	OOG32	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 1 kocioł OD-16 i 1 kocioł ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	242 219 49 (przy 3,21% O <sub>2</sub> )
XXVII	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu	1500 400

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
				pył	200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 1 kocioł OD-16 i 1 kocioł ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	388 218 40 (przy 3,26% O <sub>2</sub> )
XXVIII	OD-16	Gaz z frakcją C-4	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	191 200 30 (Przy 3% O <sub>2</sub> )
XXIX	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 1 kocioł OD-16 i 2 kotły ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1044 321 133 (przy % O <sub>2</sub> )
XXX	OD-16	Gaz z frakcją C-4	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 1 kocioł OD-16 i 2 kotły ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	703 291 94 (przy % O <sub>2</sub> )
XXXI	OD-16	Gaz z frakcją C-4	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	ORp-6	Węgiel kamienny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500 400 200 (przy 6% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotły OD-16 i 2 kotły ORp-6			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	579 259 72 (przy % O <sub>2</sub> )
XXXII	OD-16	Gaz ziemny z frakcją C-4	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	191 200 18 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XXXIII	OD-16	Gaz ziemny z frakcją C-4	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy pracy kotła OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	32 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XXXIV	OOG-32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30

Wariant pracy emitora	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
					(przy 3% O <sub>2</sub> )
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
	Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 1 kocioł OD-16			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	273 200 24 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XXXV	OOG-32	gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 200 5 (przy 3% O <sub>2</sub> )
XXXVI	OOG-32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	350 200 30 (przy 3% O <sub>2</sub> )

\*dopuszczalna wielkość emisji przy określonej zawartości tlenu w gazach odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273K i ciśnieniu 101,3 kPa gazu suchego

\*\* w przypadku „ditlenku azotu” dopuszczalna wielkość emisji odnosi się do tlenków azotu NO i NO<sub>2</sub> w przeliczeniu na dwutlenek azotu

### II.1.3. Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów ze źródła i emitora – kotłowni nr 2

Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji */ i **/	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	(mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> )
Kocioł BFB 47,9 MW	Biomasa: zrębka lub lignina	EP5	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	200 300 20 (przy 6% O <sub>2</sub> )

\*dopuszczalna wielkość emisji przy określonej zawartości tlenu w gazach odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273K i ciśnieniu 101,3 kPa gazu suchego

\*\* w przypadku „ditlenku azotu” dopuszczalna wielkość emisji odnosi się do tlenków azotu NO i NO<sub>2</sub> w przeliczeniu na dwutlenek azotu

### II.1.4. Maksymalna dopuszczalna roczna wielkość gazów i pyłów z instalacji (kotłownia nr 1 i kotłownia nr 2)

Tabela nr 7

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Wielkość emisji* Mg/rok
1.	ditlenek siarki	463,82
2.	ditlenek azotu*	273,03
3.	pył	42,6

• w przypadku „ditlenku azotu” dopuszczalna wielkość emisji odnosi się do tlenków azotu NO i NO<sub>2</sub> w przeliczeniu na dwutlenek azotu

II.1.4. Nie ustalam dopuszczalnej ilości wprowadzanego do powietrza tlenku węgla.

## II.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w instalacji.

### II.2.1. Odpady niebezpieczne.

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	25,00	Czyszczenie zbiorników oleju opalowego spalane w kotłach	Skład chemiczny: woda, krzemiany, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, związki siarki, odpad płynny lub półpłynny <u>Właściwości powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> <b>H-5 – „szkodliwe”</b>
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznyc	14,0	Wymiana oleju w eksploatowanych urządzeniach	Skład chemiczny mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Odpad w postaci płynnej. <u>Właściwości powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> <b>H-5 – „szkodliwe”</b>
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0	Opakowanie ze stosowanych substancji chemicznych	Skład chemiczny: celuloza, metale(żelazo, cynk, ołów, miedź, wapń, magnez), tworzywa sztuczne (PP, PE) zanieczyszczone mieszaninami węglowodorów wielopierścieniowych i aromatycznych, Odpad w postaci stałej. <u>Właściwości powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> <b>H-5 – „szkodliwe”</b> – ze względu na pozostałości w opakowaniach.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry	2,0	Tkaniny bawełniane używane do wycierania i prac konserwatorskich ,	Włókniny naturalne i syntetyczne zanieczyszczone węglowodorami

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		remontowych i porządkowych (czyściwo, szmaty, ścierki) oraz filtry olejowe i zużyte ubrania ochronne	ropopochodnymi ropopochodnymi <u>Właściwości powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> „H3-A – „wysokie łatwopalne”

## II.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	400,00	Energetyczne spalanie miazła węglowego w kotłach ORp-6 w Elektrociepłowni	Skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki metali (glinu, żelaza, wapnia, magnezu i siarki) Właściwości: odpad stały.
2.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1600,00	Energetyczne spalanie miazła węglowego w kotłach ORp-6 w Elektrociepłowni po przejściu przez układ mokrych odżuźlaczy	Skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki metali (glinu, żelaza, wapnia, magnezu i siarki) Właściwości: odpad stały
3.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	2 000	Energetyczne spalanie biomasy w postaci zrębki i ligniny – separacja piasku	Skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenek glinu Właściwości: odpad stały.
4.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod	10 000	Energetyczne spalanie biomasy w postaci zrębki i ligniny	Skład chemiczny: dwutlenek krzemu, węglany sodu i potasu i tlenki wapnia, magnezu, cynk i żelaza, właściwości: odpad stały.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)			

**II.3.** Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na tereny zabudowy zagrodowej zlokalizowane w kierunku północnym, wschodnim, południowym i północno-zachodnim poza granicami instalacji:

- dla pory dnia (w godzinach 6.00 do 22.00) 55 dB(A),
- dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00) 45 dB(A).

#### **I.4. Punkt IIa otrzymuje brzmienie:**

**IIa. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych oraz warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji.**

**IIa.1.** Warunki odbiegające od normalnych stanowić będzie rozruch kotłów (od uruchomienia do osiągnięcia mocy znamionowej) i wyłączanie kotłów (od chwili rozpoczęcia procedury odstawienia do wyłączenia).

#### **IIa.2. Kotły węglowe ORp-6**

##### **IIa.2.1** Rozruch kotłów węglowych ORp-6.

Kocioł rozpalany będzie przy włączonym wentylatorze ciągu i poddmuchu, po 5-minutowym okresie przewietrzania kanałów spalinowych. Rozpalanie odbywać się będzie w sposób typowy – drewnem. Instalacja oczyszczania spalin działa od określonego zakresu temperatur. W pierwszym etapie spaliny kierowane będą by-passem filtra. Po osiągnięciu temperatury około 70°C nastąpi będzie stopniowe zamykanie klapy by-passu filtra. Po osiągnięciu pełnego zamknięcia by-passu, filtr nagrzewać się będzie do osiągnięcia temperatury na wlotach w zakresie 90-100°C i będzie gotowy do pracy.

Parametry optymalne pozwalające na prawidłową pracę kotła podczas rozruchu:

- temperatura spalin przed urządzeniem odpylającym min 100°C,
- ciśnienie robocze kotła 1,3 MPa,
- temperatura pary min 250°C,
- przepływ pary stanowiący min 30% całkowitej wydajności kotła,
- zawartość tlenu 13%.

## **Ila2.2** Wyłączanie kotłów węglowych ORp-6.

Wyłączanie (wygaszanie) kotłów polegać będzie na wstrzymaniu doprowadzania paliwa i wyłączeniu posuwu rusztu. Wyłączenie ciągu i podmuchu następować będzie po wypaleniu się paliwa zalegającego na ruszcie. Przepustnice odcinające kanały spalin

od komina zamykane będą po wychłodzeniu paleniska i jego przewietrzeniu w celu całkowitego usunięcia spalin. Kotły ORP-6 uznane będą za w pełni odstawię, jeżeli na pokładzie rusztu nie stwierdzi się żaru ani odpadu typu żużel oraz parametry pracy kotłów zmuszać będą, aby para została skierowana na wydmuch.

Parametry pracy kotła na wydmuch (odstawienie kotła):

- ciśnienie robocze kotła 0,5 MPa,
- temperatura pary min 230°C,
- przepływ pary stanowiący min 30% całkowitej wydajności kotła,
- wydajność cieplna ok 0,5 Mg pary/h,
- zawartość tlenu 15%.

## **Ila.3.**Kotły olejowo-gazowe OD-16 i OOG-32.

### Ila.3.1 Rozruch kotłów olejowo-gazowych OD-16 i OOG-32.

Spalanie oleju i/lub gazu (obciążenie palnika) w kotle gazowym podczas rozruchu ze stanu „zimnego” przebiegać będzie następująco:

- przez około 90 minut palnik pracował będzie na minimalnej mocy, tj. ok. 30% obciążenia nominalnego aż do dojścia do parametrów ciśnieniowych 1,3 bar,
- po tym okresie następować będzie normalna praca kotła gazowego.

### **Ila.3.2.** Wyłączanie kotłów olejowo-gazowych OD-16 i OOG-32.

Wyłączanie (odstawienie) kotła z ruchu polegać będzie na wyłączeniu palnika i braku poboru paliwa.

## **Ila.4.** Kocioł 47,9 MW na biomase

### **Ila.4.1** Rozruch kotła

Rozruch kotła rozpoczyna się w momencie uruchomienia głównych systemów (woda kotłowa, powietrze spalania, spaliny itp.). Po osiągnięciu w komorze temperatury 350°C palnik gazowy zostaje wyłączony, dalsza część rozruchu prowadzona jest przy użyciu biomasy. Przy osiągnięciu parametrów kotła ciśnienie ok 80 bar i temperatury 480 °C następuje uruchomienie stacji redukcyjnych bądź turbozespołu a następnie następuje podłączenie do sieci parowej. Z chwilą podłączenia do sieci parowej następuje zakończenie rozruchu i instalacja przechodzi w tryb normalnej pracy.

### **Ila4.2** Wyłączenie kotła

Wyłączanie kotła rozpoczyna się w momencie zmniejszenia obciążenia kolejne etapy to rozłączenie z siecią pary technologicznej, wyłączenie spalanie paliwa stałego usuwanie popiołu ze złoża, wyłączenie spalanie biogazu, czyszczenie pieca po wyłączeniu. Zakończenie wyłączania pieca kończy się w momencie odcięcia głównych systemów (woda kotłowa, powietrze spalania, spaliny).



**IIa5.** Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych:

- kotły ORp-6 – 120 h/rok tj. 12 cykli rozruch-wyłączenie dla każdego z kotłów, przy czym czas rozruchu wynosić będzie 150 min/cykl, a czas wyłączenia 150 min/cykl,
- kotły OD-16 i OOG-32 – 120 h/rok, tj. 12 cykli rozruch-wyłączenie dla każdego z kotłów, przy czym czas rozruchu wynosić będzie 150 min/cykl, a wyłączenia 0 min/cykl,
- kocioł 47,9MW – 288 h/rok tj. 24 cykle rozruch wyłączenie, przy czym czas rozruchu wynosić będzie 12 godzin/cykl, a wyłączenie 5 godzin/cykl.

**IIa.6** Należy rejestrować czas pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

**I.5. Punkt III otrzymuje brzmienie:**

**III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.**

**III.1.** Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Tabela nr 10a (kotłownia nr 1)

Warianty pracy emitora	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość * gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura* gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
I	E	65,0	2,6	5,19	440	8 760
II				5,84		
III				6,16		
IV				6,20		
V				9,39		
VI				3,41		
VII				1,78		
VIII				14,8		
IX				2,40		
X				2,26		
XI				5,96		
XII				3,74		
XIII				0,81		
XIV				1,47		
XV				0,60		
XVI				0,32		
XVII				0,48		
XVIII				1,13		
XIX				1,93		
XX				0,97		
XXI				2,93		

Warianty pracy emitora	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość * gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura* gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
XXII				1,96		
XXIII				2,92		
XXIV				1,98		
XXV				2,44		
XXVI				4,51		
XXVII				3,64		
XXVIII				1,80		
XXIX				1,93		
XXX				1,47		
XXXI				2,93		
XXXII				1,79		
XXXIII				0,82		
XXXIV				3,74		
XXXV				0,81		
XXXVI				3,74		

\* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

Tabela nr 10b (kotłownia nr 2)

Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość * gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura* gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
EP5	35,5	1,5	20,09	423	8760

\* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

### III.2. Charakterystyka techniczna urządzeń ochrony powietrza.

Tabela nr 11

Lp.	Emitor	Rodzaj urządzenia	Łączna skuteczność układu odpylania/urządzeń redukujących zanieczyszczenia
1.	E	Filtr odpylający typu HSL-C Flex z elementami filtrującymi wykonanymi ze spiekanego PE z powłoką PTFE	98%
2.	EP5	- Instalacja odazotowania spalin SNCR dla kotła - Instalacja odsiarczania spalin wraz z odpylaniem)	pył min 90% NOx min.80% SO2 min. 80%

### III.3. Sposoby postępowania z wytwarzanymi w instalacji odpadami.

#### III.3.1. Miejsca i sposób magazynowania odpadów.

### III.3.1.1. Opady niebezpieczne.

Tabela nr 12

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	Odpady gromadzone w miejscu ich wytwarzania, w szczelnej, przewoźnej stalowej skrzyni usytuowanej w pobliżu czyszczonego zbiornika.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w magazynku podręcznym.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w workach w magazynku podręcznym.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowe będą w szczelnych pojemnikach lub workach w magazynku podręcznym.

### III.3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela nr 13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad będzie gromadzony na utwardzonym placu przy EC od strony południowo-wschodniej w pojemnikach typu big – bag.
2.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpad będzie gromadzony na utwardzonym placu przy EC od strony południowo-wschodniej.
3.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Odpad będzie gromadzony w zamkniętym pojemniku o pojemności 10 m <sup>3</sup> .
4.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	Odpad będzie gromadzony w silosie o poj. 200 m <sup>3</sup> .

### III.3.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami.

#### III.3.2.1. Opady niebezpieczne.

Tabela nr 14

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1.	<b>05 01 03*</b>	Osady z dna zbiorników	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	<b>13 02 05*</b>	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
3.	<b>15 01 10*</b>	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
4.	<b>15 02 02*</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.

### III.3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela nr 15

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	<b>10 01 01</b>	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	<b>10 01 80</b>	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. Odpady mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.
3.	<b>10 01 24</b>	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
4.	<b>10 01 82</b>	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin)	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
		oraz spalanie w złożu fluidalnym)	

### **III.3.3. Warunki gospodarowania odpadami.**

**III.3.3.1.** Prowadzone będzie selektywne magazynowanie odpadów.

**III.3.3.2.** Odpady posiadające właściwości umożliwiające przy aktualnym stanie techniki, technologii i organizacji ich wykorzystanie, będą przekazywane do odzysku.

**III.3.3.3.** Prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu odpadów oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające.

**III.3.3.4.** Prowadzone będzie stałe doskonalenie kwalifikacji w zakresie obsługi instalacji oraz w zakresie postępowania z powstającymi w niej odpadami.

**III.3.2.5.** Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne powstające w wyniku eksploatacji instalacji, w procesie magazynowania będą zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz dostępem osób postronnych.

**III.3.2.6.** Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane zgodnie z ich instrukcjami techniczno-ruchowymi.

**III.3.3.7.** Drogi wewnętrzzakładowe, którymi odbywał się będzie transport odpadów będą oznakowane i zabezpieczone.

**III.3.3.8.** Odpady będą segregowane i magazynowe w wyznaczonych miejscach magazynowania w celu zebrania odpowiedniej ilości, przed transportem do odzysku lub unieszkodliwiania.

**III.3.3.9.** Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości.

**III.3.3.10.** Odpady transportowane będą: a/ w opakowaniach szczelnych zabezpieczających przed rozlaniem lub rozproszaniem, b/ samochodem ze szczelną skrzynią ładunkową, zabezpieczoną plandeką przed opadami atmosferycznymi.

**III.3.3.11.** Wytworzone odpady przekazywane będą do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

**III.3.3.12.** Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z instrukcją obowiązującą w dziale Energetyka.

**III.3.4** Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ich ilości oraz ograniczania negatywnego wpływu na środowisko

**III.3.4.1** Minimalizowanie, jeżeli to jest możliwe, powstawania odpadów u źródła.

**III.3.4.2** Instalowanie nowoczesnego zautomatyzowanego parku maszyn pozwalającego w sposób optymalny wykorzystywać materiały wsadowe do produkcji oraz minimalizującego ilości wytwarzanych odpadów powstających w trakcie napraw i konserwacji.

**III.3.4.3** Racjonalne wykorzystanie surowców, półproduktów i dodatków chemicznych.

**III.3.4.4.** Utrzymanie w sprawności eksploatowanych maszyn, urządzeń i pojazdów.

**III.3.4.5.** Dokonywanie zakupów materiałów z zachowaniem zasady wyboru tych artykułów, które charakteryzują się wydłużonym okresem eksploatacyjnym i trwałością.

**III.3.4.6.** Ewidencjonowanie i prawidłowe zagospodarowanie odpadów zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

**III.3.4.7.** Stosowanie szczelnych pojemników i kontenerów, w których magazynowane są odpady.

**III.3.4.8.** Magazynowanie odpadów w miejscach do tego przeznaczonych wyposażonych w szczelne posadzki, eliminujące negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne.”

### III.4. Warunki wprowadzania energii w postaci hałasu:

Tabela nr 16

Lp.	Kod źródła	Źródło emisji hałasu	Maksymalny czas pracy w ciągu doby [h]	
			Dzień	noc
Źródła typu „BUDYNEK”				
1.	B1	Hala kotłów OD-16: <ul style="list-style-type: none"><li>– Kocioł – moc 9,0 MWt – szt. 3</li><li>– Wentylator ciągu – moc 45 kWe- szt. 3</li><li>– Wentylator podmuchu – moc 22 kWe – szt.2</li><li>– Wentylator podmuchu- moc 18,5 kWe – szt. 1</li><li>– Agregat pompowy – moc 75 kWe – szt.2</li><li>– Agregat pompowy – moc 45 kWe – szt. 2</li></ul>	16	8
2.	B2	Hala kotłów ORp-6: <ul style="list-style-type: none"><li>– Kocioł – moc 3,454 Mwt – szt. 2</li><li>– Wentylator podmuchu- moc 4kWe- szt.2</li><li>– Wentylator powietrza wtórnego – moc 18,5 kWe – szt. 2</li></ul>	16	8
3.	B3	Hala kotła OOG-32: <ul style="list-style-type: none"><li>– Kocioł – moc 27,7 MWt- szt.1</li></ul>	16	8
4.	B4	Podpiwniczenie Hali Kotła OOG-32: <ul style="list-style-type: none"><li>– Wentylator podmuchu – moc 45 kWe – szt.2</li><li>– Agregat pompowy- moc 132 kWe – szt.3</li></ul>	16	8
5.	B5	Hala turbiny z podpiwniczeniem: <ul style="list-style-type: none"><li>– Turbina parowa – moc 2,68 MW – szt.1</li><li>– Pompa pomocnicza – 13 kWe – szt.1</li><li>– Pompa kondensatu – 11 kWe- szt.2</li></ul>	16	8
6.	Budynek elektrociepłowni z kotłem fluidalnym	Hala kotła biomasowego i turbiniowni: <ul style="list-style-type: none"><li>– Kocioł biomasowy o mocy 47,9 MW</li><li>– Turbina parowa o mocy 6,2 MWe</li><li>– Wentylator powietrza pierwotnego: sprawność 78%, poziom hałasu 81 dB(A)</li><li>– Wentylator powietrza wtórnego: sprawność 81%, poziom hałasu 68 dB(A)</li></ul>	16	8

Lp.	Kod źródła	Źródło emisji hałasu	Maksymalny czas pracy w ciągu doby [h]	
			Dzień	noc
Źródła typu punktowego				
7.	P1	Wentylator ciągu – moc 18,5 kWe – szt.1	16	8
8.	P2	wentylator ciągu – moc 30 kWe- szt.1	16	8
9.	P3	wentylator ciągu – moc 132 kWe – szt.1	16	8
10.	P4	Pompa oleju energetyka – moc 6,3 kWe – szt.2	16	8
11.	P5	Pompa oleju 2P – moc 13 kWe- szt.2	16	8
12.	P6	Pompa oleju opałowego III – moc 1,5 kWe – szt.2	16	8
13.	P7	Pompa oleju opałowego III- moc 3,5 kWe – szt.1	16	8
14.	P8	Suwnica: – Silnik jazdy bramą – moc 5,5 kWe – szt.4 – Silnik jazdy wózkiem – moc 5,5 kWe – szt.1 – Silnik podnoszenia i zamykania kosza – moc 37 kWe – szt.2	8	0
15.	P9	Wentylator ciągu – moc 18,5 kWe – szt.1	16	8
16.	P10	wentylator ciągu – moc 30 kWe- szt.1	16	8

### III.5. Ilość ścieków przemysłowych

Tabela nr 17

Lp.	Rodzaj ścieków	Ilość ścieków [m <sup>3</sup> /rok]
1.	technologiczne	140 000 (w tym na potrzeby Kotłowni nr 2 - 50 000)

### III.6. Stan i skład ścieków przemysłowych

Tabela nr 18

Lp.	Oznaczenie	Jednostka	Stężenie zanieczyszczeń
1.	temperatura	°C	35
2.	pH	-	6,5-9,0
3.	ChZT <sub>Cr</sub>	mg O <sub>2</sub> /l	1000
4.	Fenole lotne	mg/l	5
5.	Chlorki	mg Cl/l	200
6.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	700
7.	Zawiesiny ogólne	mg/l	200

### I.6. Punkt IV otrzymuje brzmienie:

## IV. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

### IV.1. Prognozowana ilość wykorzystanej wody

Tabela nr 19

Lp.	Cel poboru	Ilość
1.	Woda do celów technologicznych	850 000

Lp.	Cel poboru	Ilość
		(w tym na potrzeby Kotłowni nr 2- 600 000)

#### IV.2. Ilość stosowanych surowców i materiałów.

##### IV.2.1. Ilość i jakość paliw podstawowych wykorzystywanych w instalacji:

Tabela nr 20

Lp.	Rodzaj paliwa	Maksymalna ilość paliwa	Parametry paliwa
1.	węgiel kamienny	8 000 Mg	- wartość opałowa minimalna: 22,0 MJ/kg - zawartość siarki maksymalna: 0,63% - zawartość popiołu: max 25 %
2.	gaz ziemny	12 580 900 m <sup>3</sup>	- wartość opałowa minimalna: 34,3 MJ/m <sup>3</sup>
3.	frakcja butanowa	500 Mg	- wartość opałowa minimalna: 42 MJ/kg
4.	olej opałowy ciężki	14 720 m <sup>3</sup>	- wartość opałowa minimalna: 40,2 MJ/kg - zawartość siarki maksymalna: 1,0%
5.	olej opałowy	14 359 m <sup>3</sup>	- wartość opałowa minimalna: 34 MJ/kg - zawartość siarki maksymalna: 0,6 %
6.	biomasa lignina	90 0000 Mg	- wartość opałowa minimalna 12 MJ/kg - zawartość siarki maksymalna 0,3%
7.	biomasa zrębka	58 000 Mg	- wartość opałowa minimalna 6,9 MJ/kg - zawartość siarki maksymalna 0,3 %

##### IV.2.2. Ilość surowców wykorzystywanych w instalacji:

Tabela nr 21

Lp.	Rodzaj substancji	Maksymalna ilość
1.	Tri-sodu fosforan 12 hydrat (Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> * 12 H <sub>2</sub> O)	1,1 Mg
2.	Wodorowęglan sodu	1000 Mg
3.	Roztwór mocznika	500 Mg
4.	Korektor pH (aminy)	20 Mg
5.	Korektor jakości wody (fosforany)	20 Mg

#### I.7. Punkt V otrzymuje brzmienie:

### V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

#### V.1. Monitoring procesów technologicznych

V.1.1. Kontrola procesu technologicznego w Kotłowni nr 1 prowadzona będzie w oparciu o system automatycznego sterowania procesami technologicznymi ze zwróceniem szczególnej uwagi na:

- poziom wody w zbiornikach zasilających,
- przepływ wody przez kocioł,
- temperaturę przed i za kotłem,
- podciśnienie w komorze paleniskowej,
- zawartość O<sub>2</sub> w spalinach z kotłów OOG32 i OD-16,
- zawartość CO<sub>2</sub> w spalinach z kotłów ORp-6,



- parametry wentylatorów,
- ciągu i podmuchu,
- temperaturę,
- ciśnienie,
- przepływ w sieci kanalizacyjnej.

**V.1.2.** Kotłownia nr 2 monitorowane będą kluczowe parametry procesu:

- jakość wody kotłowej,
- poziom wody w walczaku,
- temperatura pary przegrzanej,
- temperatura złoża fluidalnego,
- ciśnienie za i przed złożem fluidalnym,
- ciśnienie i temperatura spalin,
- poziom wodorowęglanu i mocznika w zbiornikach
- stężenie O<sub>2</sub>, pyłów, SO<sub>2</sub> oraz NO<sub>x</sub> w spalinach.

**V.1.3.** Wskaźniki zużycia surowców i energii.

**Tabela nr 22**

Lp.	Rodzaj paliwa/energii/medium	Jednostka	Na jednostkę wyprodukowanej energii cieplnej (na 1GJ)
1.	Energia elektryczna	kWh	5
2.	Energia cieplna	GJ	0,12
3.	Woda	m <sup>3</sup>	1,22
4.	Olej opałowy ciężki	Mg	0,030
5.	Miał węglowy	Mg	0,066
6.	Gaz ziemny	Nm <sup>3</sup>	33,9
7.	Biomasa zrębka	Mg	0,2
8.	Biomasa lignina	Mg	0,1

**V.2 Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.**

**V.2.1.** Na emitorach E i EP5 zamontowane będą stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza.

**V.2.2.** Częstotliwość, zakres oraz metodyki prowadzonych pomiarów będą zgodne z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawnymi.

**V.3.3** Stanowiska pomiarowe winny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

**V.3. Monitoring poboru wody**

**V.3.1.** Pobór wody przemysłowej jest opomiarowany licznikami dla Kotłowni nr 1 oraz Kotłowni nr 2:

- wodomierz wody przemysłowej podawanej na instalację Wstępnego Uzdatniania Wody (Kotłownia nr 1),
- wodomierz wody zdemineralizowanej na sprzedaż,

- wodomierz wody przemysłowej podawanej na Elektrociepłownię (Kotłownia nr 2)
- wodomierz wody zdemineralizowanej podawanej na Elektrociepłownię (Kotłownia nr 2),

**V.** Ilość wody przemysłowej na potrzeby instalacji (Kotłownia nr 1+ Kotłownia nr 2) będzie równa ilości wody podawanej na instalację Wstępnego Uzdatniania Wody plus ilość wody podanej na EC pomniejszona o ilość wody sprzedanej odbiorcom zewnętrznym.

#### **V.4. Monitoring ścieków.**

##### **V.4.1. Kotłownia nr 1**

**V.4.1.1** Punktem granicznym, przed odprowadzeniem z instalacji dla ścieków przemysłowych będą studzienki:

- K-1 – ścieki z odsalania i odmulania kotłów OD16 i ORp6,
- K-2 – ścieki z odsalania i odmulania kotła OOG32,
- K-3 – ścieki z odżużlania kotłów ORp6,
- K-4 – ścieki z odwadniania kanału dymowego.

**V.4.1. 2.** Ilość ścieków przemysłowych ustalana będzie na podstawie pomiarów ilości zużywanej wody i równa będzie sumie zużytej wody i powracającego kondensatu z wymiennikowi, pomniejszona o ilość wody przesłanej w parze z instalacji odbiorców zewnętrznych.

**V.4.3.** Ścieki przemysłowe odprowadzane będą do kanalizacji ogólnospławnej i oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez prowadzącą instalację

##### **V.4.2 Kotłownia nr 2**

**V.4.2.1** Punktem granicznym, przed odprowadzeniem z instalacji dla ścieków przemysłowych będzie studzienka zbiorcza, łącząca wszystkie wyjścia kanalizacji z budynku kotła biomasowego od strony południowej.

**V.4.2.2.** Ilość ścieków przemysłowych ustalana będzie na podstawie pomiarów ilości zużywanej wody i równa będzie sumie zużytej pomniejszona o ilość wody przesłanej z instalacji do odbiorców zewnętrznych.

**V.4.2.3.** Ścieki przemysłowe odprowadzane będą do kanalizacji ogólnospławnej i oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez prowadzącą instalację.

#### **V.5. Ewidencja i monitoring odpadów.**

Prowadzona będzie jakościowa i ilościowa ewidencja wytwarzanych odpadów oraz sporządzane będą coroczne zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

#### **V.6. Pomiar emisji hałasu do środowiska.**

**V.6.1** Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny podlegające ochronie akustycznej, będą prowadzone w następujących punktach referencyjnych:

**Tabela nr 23**

Lp.	Ozn. pkt. pom.	Lokalizacja punktu pomiarowego	Współrzędne geograficzne
1.	P5	W odległości około 80 m od północnej granicy terenu zakładu – przy budynku mieszkalnym, obok linii 110 kV. Wysokość punktu imisji 4,0 m npt.	E 21°39'51.92`` N 49°42'57.66``
2.	P7	Za północną granicą terenu zakładu, za torami linii kolejowej Zagórz – Stróże – na linii zabudowy mieszkaniowej zlokalizowanej kilkaset metrów na północ od linii kolejowej. Wysokość punktu imisji 4,0 m npt.	E 21°40'20.73`` N 49°42'53.41``

**V.6.2.** Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli 16.

### **V.7 Monitoring zanieczyszczeń gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko znajdującymi się na terenie instalacji**

#### **V.7.1 Kotłownia nr 1**

##### **V.7.1.1 Monitoring gleby i ziemi**

**Tabela nr 24**

Lp.	Ozn. pkt. pom.	Współrzędne geodezyjne		Zakres i częstotliwość badań
		X	Y	
1.	EL-1	5508899.86	7547651.99	Pomiary prowadzone będą z częstotliwością co najmniej raz na 5 lat, we wskaźnikach: – Metale: arsen, chrom, cynk, kadm, mangan, miedź, ołów, rtęć, żelazo, – Benzyna suma (C6-C12) – Olej mineralny (C12- C35) – Węglowodory aromatyczne BTEX pojedyncze i ich suma, – WWA: naftalen, fenantren, antracen, fluorantren, chryzen, benzo(a)antracen, benzo(a)piren, benzo(a)fluoranten, benzo(ghi)perylen – Fenole.
2.	EL-2	5508777.41	7547639.19	
3.	EL-3	5508701.25	7547562.12	

##### **V.7.1. 2 Monitoring wód gruntowych**

**Tabela nr 25**

Lp.	Ozn. pkt. pom.	Lokalizacja punktu pomiarowego	Zakres i częstotliwość badań
1.	P-9	Istniejące piezometry wchodzące w skład lokalnej sieci monitoringu.	Pomiary prowadzone będą z częstotliwością co najmniej 2 razy w roku, we wskaźnikach: – pH, temperatura, przewodność elektrolityczna właściwa PEW, – metale: arsen, chrom, cynk, kadm, mangan, miedź, ołów, rtęć, żelazo, – Benzyna suma (C6-C12), – Olej mineralny (C12- C35), – Węglowodory aromatyczne BTEX pojedyncze i ich suma, – WWA: naftalen, fenantren, antracen, fluorantren, chryzen, benzo(a)antracen, benzo(a)piren, benzo(b)fluoranten,benzo(ghi)perylene, – Fenole, – Eter etylowo-t-butylowy (ETBE), – Eter metylowo-t-butylowy (MTBE).
2.	P-10		

## V.7.2 Kotłownia nr 2

V.7.2.1 Monitoring gleby i ziemi - Pobór prób do badań należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, w wyznaczonych sekcjach S1-S10 oraz otworach o poniższej lokalizacji:

Tabela nr 26

Lp.	Nr otworu	Współrzędne geograficzne	Zakres i częstotliwość badań
1.	Odwiert P1	N 49°42'41.313" ; E 21°40'11.289"	– Arsen – Bar – Chrom – Cyna – Cynk – Kadm – Kobalt – Miedź – Molibden – Nikiel – Ołów – Rtęć – Suma węglowodorów C12-C35, składników frakcji oleju – Węglowodory C6-C12, frakcja benzyn Benzen – Etylobenzen – Toluen – Ksylene – Styren – Naftalen – Antracen – Chryzen – Benzo(a)antracen – Dibenzo(a,h)antracen – Benzo(a)piren – Benzo(b)fluoranten – Benzo(k)fluoranten – Benzo(ghi)perylene – Indeno(1,2,3-c,d)piren – + Wodoprzepuszczalność (współczynnik filtracji) dla gruntów pobranych z głębokości poniżej 0,25 m p.p.t.
2.	Odwiert P2	N 49°42'40.854" ; E 21°40'10.595"	
3.	Odwiert P3	N 49°42'40.221" ; E 21°40'12.110"	
4.	Odwiert P4	N 49°42'40.499" ; E 21°40'13.473"	
5.	Odwiert P5	N 49°42'39.682" ; E 21°40'14.699"	
6.	Odwiert P6	N 49°42'41.041" ; E 21°40'14.834"	
7.	Odwiert P7	N 49°42'39.377" ; E 21°40'17.514"	
8.	Odwiert P8	N 49°42'38.945" ; E 21°40'16.634"	
9.	Odwiert P9	N 49°42'37.782" ; E 21°40'16.198"	
10.	Odwiert P10	N 49°42'37.221" ; E 21°40'15.972"	

Badania należy wykonywać z częstotliwością raz na 10 lat, przy czym pierwsze badania wykonać najpóźniej do marca 2034r.

**V.7.2.2** Monitoring wód gruntowych- Pobór prób do badań należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, w wyznaczonych otworach o poniższej lokalizacji:

**Tabela nr 27**

Lp.	Nr otworu	Współrzędne geograficzne	Zakres i częstotliwość badań	
1.	Odwiert P3	N 49°42'40.221" ; E 21°40'12.110"	- Arsen	
2.	Odwiert P5	N 49°42'39.682" ; E 21°40'14.699"	- Bar	
3.	Odwiert P9	N 49°42'37.782" ; E 21°40'16.198"	- Chrom	- Acenaften
			- Cyna	- Acenaftylen
			- Cynk	- Naftalen
			- Kadm	- Fenantren
			- Kobalt	- Antracen
			- Miedź	- Fluoranten
			- Molibden	- Fluoren
			- Nikiel	- Piren
			- Ołów	- Chryzen
			- Rtęć	- Benzo(a)antracen
			- Indeks oleju mineralnego (węglowodory ropopochodne)	- Benzo(ghi)perylen
			- Węglowodory C6-C12 / benzyna	- Benzo(b)fluoranten
			- Benzen	- Benzo(k)fluoranten
			- Etylobenzen	- Dibenzo(a,h)antracen
			- Toluen	- Indeno(1,2,3-cd)piren
			- Ksylene	- Benzo(a)piren
			- Suma lotnych węglowodorów aromatycznych (BTEX)	- Suma WWA (z obliczeń)
				- Poziom lustra wody (statyczny)

Badania należy wykonywać z częstotliwością raz na 5 lat, przy czym pierwsze badania wykonać najpóźniej do marca 2029r.

### **V.7.3** Metodyki pomiarowe

Badania gleby, ziemi i wody będą wykonywane zgodnie z metodykami referencyjnymi określonymi w przepisach szczegółowych.

## **I.8. Punkt VII.3 otrzymuje brzmienie:**

### **VII.3.** Ochrona gruntu i wód

**VII.3.1.** Zbiorniki magazynowe oleju opałowego posadowione będą w obmurowaniach w łożowych tacach ochronnych zapewniających przechwycenie ewentualnych zanieczyszczeń olejowych do wód podziemnych i powierzchniowych.

**VII.3.2.** Pompownie oleju opałowego zlokalizowane będą na płycie betonowej lub w stalowych misach przeciwrozlewczych. W przypadku rozszczelnienia układu pompowego zamykany będzie niezwłocznie napływ oleju ze zbiorników a olej wybierany z mis stalowych lub płyty betonowej pompowni.

**VII.3.3.** Zbiorniki na chemikalia (tri-sodu fosforan 12 hydrat) będą znajdować się w kotłowni.

**VII.3.4.** Zbiornik mocznika o poj. 30 m<sup>3</sup> wykonany będzie z materiału odpornego na działanie tej substancji i posadowiony będzie w betonowej tacy przeciwrozlewczej.

#### **I.9. Punkt VIII otrzymuje brzmienie:**

**VIII. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

**VIII.1.** Monitorowanie, kontrola i sterowanie parametrami pracy instalacji prowadzone będzie w sposób ciągły zgodnie z pkt V.

**VIII.2.** Instalacja może być eksploatowana wyłącznie, jeżeli zachowane będą zaprojektowane parametry techniczne i technologiczne instalacji.

**VIII.3.** Kotły opalane będą paliwami o niskiej zawartości siarki.

**VIII.4.** Prowadzone będą okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji.

**VIII.5.** Urządzenia do podczyszczania ścieków z odzūżlania będą utrzymywane w dobrym stanie i prawidłowo eksploatowane.

**VIII.6.** Powierzchnie przyległe do terenów związanych z odzūżlaniem będą utrzymywane w dobrym stanie.

**VIII.7.** Prowadzona będzie stała kontrola zużycia surowców, paliw, energii i wody.

**VIII.8.** Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować zgodnie z ich instrukcjami techniczno-ruchowymi.

**VIII.9.** Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego muszą być w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

**VIII.10.** Transport wszystkich substancji odbywać się będzie wewnątrz pomieszczeń Zakładu lub po terenie na estakadach szczelnymi przenośnikami lub rurociągami technologicznymi.

**VIII.11.** W magazynie ligniny przeznaczonym do jej magazynowania winny być zastosowane rozwiązania ograniczające emisję substancji złownonych.

#### **I.10. Punkt IX.A otrzymuje brzmienie:**

**IX.A** Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

Do dnia 31 marca danego roku należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska roczne zestawienia, za rok poprzedni w zakresie:

- wielkości emitowanych zanieczyszczeń do powietrza,
- rodzajów i ilości wytworzonych odpadów,
- wielkości poboru wody na potrzeby instalacji oraz ilości odprowadzanych ścieków,
- ilości wykorzystanych surowców, energii i paliw,
- osiągniętej wielkości produkcji energii,
- zestawienie czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

#### **I.11. Punkt XII otrzymuje brzmienie:**

„XII. Pozwolenie jest ważne do dnia 31 grudnia 2026r.

#### **II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.**

#### **Uzasadnienie**

ORLEN Południe SA, ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia, wnioskiem z dnia 22 stycznia 2024r. (data wpływu 30.01.2024r.) znak: 22/WO/OPD/2024 wystąpiła o istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 01-02-2006r. znak: ŚR.IV-6618-11/05 ze zm. na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy ponad 50 MW, zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze, ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze.

Zgodnie z art. 209 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 6 lutego 2024r. znak: OS-I.7222.33.6.2024.ES, celem rejestracji. Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 155/2024.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje.

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja kwalifikowana na podstawie § 3 ust. 1.pkt. 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Biorąc pod uwagę, iż instalacja elektrociepłowni zlokalizowana jest na terenie zakładu, który na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 23 ww. rozporządzenia zaliczony jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1

ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest marszałek województwa.

Eksplloatowana elektrociepłownia o mocy 68,7 MW stanowi podstawowe źródło energii elektrycznej i ciepłej wykorzystywanej na potrzeby technologiczne instalacji Orlen Południe SA. Elektrociepłownia wyposażona jest w kocioł OOG32 opalany olejem opałowym lub gazem ziemnym, trzy kotły OD-16 opalane olejem opałowym lub gazem ziemnym oraz dwa kotły ORp-6 na miął węglowy. Przedmiotem wniosku są zmiany związane z budową nowej kotłowni w nowej lokalizacji, która docelowo ma zastąpić aktualnie eksploatowaną. Istniejąca kotłownia nr 1 zostanie wyłączona z eksploatacji do dnia 31 grudnia 2026r. Do tego czasu eksploatowane będą obydwie kotłownie. W związku z tym, że po tym terminie moc kotłowni będzie wynosić poniżej 50 MWt i nie będzie wymagane pozwolenie zintegrowane w punkcie I.11 niniejszej decyzji zmieniono termin obowiązywania pozwolenia zintegrowanego z czasu nieokreślonego na termin do dnia 13 grudnia 2026r.

W skład nowej elektrociepłowni będzie wchodzić kocioł z ze złożem fluidalnym opalany biomasą i biogazem o mocy 47,9 MW oraz 2 kotły olejowo-gazowe o mocy 10 MW każdy. W pierwszym etapie, którego dotyczy niniejszy wniosek, modernizacja zakładu będzie dotyczyć rozbudowy instalacji energetycznego spalania paliw o kocioł o mocy 47,9 MW opalany biomasą, co skutkuje wzrostem nominalnej mocy instalacji do 116,6 MW. Rozbudowa Zakładu w ww. zakresie prowadzona będzie w ramach realizacji inwestycji pod nazwą "Budowa kompleksu instalacji do produkcji bioetanolu lignocelulozowego drugiej generacji (B2G) w Orlen Południe S.A. Zakład Jedlicze", na którą prowadzący instalację posiada decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia wydaną przez Burmistrza Gminy Jedlicze z dnia 30 kwietnia 2020r. znak: RGK.6220.8.2019.JM oraz zgodnie z decyzją Burmistrza Gminy Jedlicze z dnia 30 października 2023r. znak: GKO.6220.11.2023.KG zmienioną decyzją z dnia 22 listopada 2023r. znak: GKO.6220.11.2023.KG.

Rozbudowa instalacji w zakresie objętym wnioskiem będzie źródłem dodatkowej ilości ścieków przemysłowych, wzrostu zużycia mediów, wzrostu ilości wytwarzanych odpadów, rozszerzenia katalogu wytwarzanych odpadów, powstania nowych źródeł emisji do powietrza, nowych źródeł hałasu. Mając na uwadze powyższe oraz fakt, iż nowa elektrociepłownia niemal sama w sobie kwalifikuje się do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenia środowiska jako całości uznano, że wnioskowana zmiana pozwolenia jest istotną zmianą o której mowa w art. 3 pkt 7 tejże ustawy. W oparciu o powyższe, prowadzący instalację dokonał zapłaty opłaty rejestracyjnej w wysokości 1167,00 PLN. Opłata została wyliczona, zgodnie z formułą określoną w § 1 ust. 1. Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych.

Po analizie złożonych dokumentów i stosownym uzupełnieniu o braki formalne pismem z dnia 20.03.2024r. znak: OS-I.7222.33.6.2024.ES zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji oraz ogłoszono, że dane o przedmiotowym wniosku zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach



zawierających informację o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 30 dni (tj. od dnia 2 kwietnia 2024r. do 2 maja 2024r.) na tablicy ogłoszeń Orlen Południe S.A. w Zakładzie w Jedliczu, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Jedlicze oraz na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po analizie merytorycznej przedłożonej dokumentacji wraz z uzupełnieniami przedłożonymi przy piśmie, z dnia 11 marca 2024r. znak: 37/OPD/WO/2024 z dnia 17.05.2024r. znak: 79/OPD/WO/2024, uznano że wniosek Spółki spełnia wymogi art.184 oraz art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska.

W punkcie I decyzji określającym rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności uwzględniono elektrociepłownię wyposażoną w kocioł o mocy 47,9 MW opalany biomasą lub biogazem wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji po planowanych zmianach.

Przy czym dla przedmiotowej instalacji rozważono zastosowanie zasad łączenia, o których mowa w art. 157a ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska i ustalono co następuje:

- pierwsza zasada łączenia nie ma zastosowania ponieważ suma mocy źródeł o mocy powyżej 15MW pod jednym kominem nie przekracza 50MW.
- druga zasada łączenia nie ma zastosowania ponieważ suma mocy źródeł powyżej 15MW, z osobnymi emitarami, z uwzględnieniem wskazanych dat wydania pozwolenia na budowę dla kotłów, nie przekracza 50MW.
- III zasada łączenia nie ma zastosowania ponieważ wszystkie średnie źródła oprócz nowego kotła na biomasę zostały oddane do użytkowania przed dniem 19 grudnia 2018 r., pozwolenie na ich budowę wydano przed dniem 18 grudnia 2017r.

W związku z powyższym instalację eksploatowaną przez Orlen Południe SA w Jedliczu zaliczyć należy do średnich źródeł spalania paliw, dla której nie mają zastosowania wymagania Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania (LCP) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE .

Biorąc powyższe pod uwagę dopuszczalne wielkości emisji zostały określone zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, tj.:

- dla kotłów OOG32 oraz OD-16, będących istniejącymi średnimi źródłami dla których pierwsze pozwolenie na budowę albo odpowiednik takiego pozwolenia

wydano przed dniem 1 lipca 1987r. - ustalono standardy emisyjne zgodnie z załącznikiem Nr 2 do ww. rozporządzenia

- dla kotła ORp-6 będących istniejącymi średnimi źródłami dla których pierwsze pozwolenie na budowę wydano po dniu 30 czerwca 1987 r., jeżeli wniosek o wydanie takiego pozwolenia został złożony przed dniem 27 listopada 2002 r., i które zostały oddane do użytkowania nie później niż w dniu 27 listopada 2003 r. - ustalono standardy emisyjne zgodnie z załącznikiem Nr 3 do ww. rozporządzenia.
- dla kotła 47,9 MW – będącego nowym źródłem - ustalono standardy emisyjne zgodnie z załącznikiem Nr 5 do ww. rozporządzenia.

W dokumentacji wykazano, że emisja SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> oraz pyłu po wprowadzonych zmianach nie będzie przekraczać ustalonych w standardów emisyjnych. Jednocześnie zgodnie z § 2 ust.6 pkt.1 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji – na prowadzącym instalację ciążą obowiązki pomiarowe dla emitora z częstotliwością co najmniej dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień - wrzesień).

Stosownie do wymogów m.in. 224 ust 1 pkt 2 Prawa ochrony środowiska w pozwoleniu określono usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza na nowym emitorze EP5.

Ponadto na terenie Zakładu eksploatowane są zbiorniki oleju opałowego tj. źródła które nie wymagają pozwolenia według zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. 2010 nr 130 poz. 881). Zbiorniki podlegają obowiązkowi zgłoszenia zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz.U. 2019 poz. 1510).

W zakresie gospodarki odpadami na wniosek strony w pkt. **II.2** uwzględniono nowe odpady wytwarzane w związku z eksploatacją obiektu Kociołni nr 2. Spalanie biomasy w kotle fluidalnym będzie źródłem wytworzenia odpadów innych niż niebezpieczne o kodach 10 01 24 - piaski ze złożeń fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82) oraz 10 01 82 mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym). Odpady magazynowane będą w sposób uniemożliwiający ich rozprzestrzenienie się i przedostanie do środowiska. Popiół lotny magazynowany będzie w silosie o poj. 200 m<sup>3</sup>, wyposażonym w układ suchego rozładunku. Popiół transportowany będzie do silosu za pomocą pneumatycznych podajników. Odpad o kodzie 10 01 24 będący popiołem paleniskowym będzie magazynowany w zamykanym kontenerze o poj. 10 m<sup>3</sup>. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w pierwszej kolejności do odzysku. Ponadto na wniosek strony zwiększono ilości wytwarzanych odpadów o kodach 13 02 05\* (z 7 do 14 Mg), 15 01 10\* (z 1 do 2 Mg), 15 02 02\* (z 1 do 2 Mg). Miejsca magazynowania dotychczas

wytwarzanych odpadów nie zmieniły się. Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach lub w workach w magazynku podręcznym, do momentu zebrania większej partii danego rodzaju odpadu, w miejscach do tego celu wyznaczonych, opisanych w sposób bezpieczny dla środowiska i przekazane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.

W zakresie emisji hałasu w wyniku wprowadzenia zmian powstaną nowe źródła emisji. Najbliżej położone tereny chronione akustycznie znajdują się w odległości ok. 500m w kierunku południowym oraz 740m w kierunku wschodnim od miejsca lokalizacji źródeł hałasu, jest to zabudowa zagrodowa (pojedyncze domy jednorodzinne w zabudowie zagrodowej). Dla tego typu terenów obowiązują następujące wartości dopuszczalne wskaźniki hałasu: LAeq D – 55 dBA; LAeq N - 45 dBA. Takie dopuszczalne poziomy zostały określone w pkt. II.3 pozwolenia zintegrowanego. Z przedłożonej analizy akustycznej wynika, iż podczas eksploatacji instalacji po wprowadzonych zmianach nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy hałasu.

Na terenie nowej Kotłowni nr 2 stosowane są substancje, które zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt. 37a ustawy Prawo ochrony środowiska, są substancjami powodującymi ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Wobec powyższego Spółka do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedłożyła „Raport początkowy stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych dla instalacji energetycznego spalania paliw na terenie Orlen Południe SA Zakład Jedlicze”. Na potrzeby ww. raportu pobrano próbki gruntów z 10 sekcji wyznaczonych w rejonie nowej Kotłowni a następnie z każdej sekcji pobrano po 15 powierzchniowych próbek cząstkowych do głębokości 0,25 m, które zostały zmieszane do jednej próbki zbiorczej. W każdej z wyznaczonych sekcji pobrano również jedną próbę gruntu z głębokości poniżej 0,25, 1 i 3m p.p.t. W otworze P3, P5 i P9 natrafiono na wody podziemne. Na podstawie przeprowadzonych wyników pomiarów jakości gleby, ziemi i wód gruntowych ustalono, iż w żadnej z prób nie odnotowano przekroczenia dopuszczalnych wartości substancji powodujących ryzyko dla IV grupy gruntów określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi. Biorąc pod uwagę wyniki stężeń zanieczyszczeń w wodach gruntowych ustalono, iż kwalifikują się do wód co świadczy o ich dobrym stanie chemicznym.

W celu kontroli instalacji zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 4 ustawy Poś, w decyzji określono sposób i częstotliwość wykonywania badań stanu jakości gleby, ziemi oraz wód. Częstotliwość badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz wykonywania pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych ustalono w oparciu o wnioski z uwzględnieniem art. 217 a tj.: badanie gleby i ziemi co najmniej raz na 10 lat, badanie wód co najmniej raz na 5 lat, przy czym badania lub pomiary wykonuje laboratorium, o którym mowa w art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a ustawy Poś w sposób umożliwiający ich ilościowe porównanie z wynikami badań

i pomiarów zawartymi w raporcie początkowym. Prowadzący instalację jest obowiązany do przekazania wyników badań lub pomiarów organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie miesiąca od dnia ich wykonania, zgodnie z art. 217a ust. 3 ustawy.

Źródłem zaopatrzenia instalacji w wodę do celów technologicznych (na potrzeby uzupełniania obiegów technologicznych) będzie własne ujęcie wody powierzchniowej zlokalizowane na prawym brzegu rzeki Jasiołka. Orlen Południe SA posiada pozwolenie wodnoprawne wydane przez Dyrektora RZGW z dnia 10 listopada 2020r. znak: RZ.RUZ.4210.93.202.RD na pobór wód na potrzeby technologiczne i socjalno-bytowe instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu w Jedliczu. Powstające w wyniku funkcjonowania nowej elektrociepłowni ścieki przemysłowe w ilości ok 50 000 m<sup>3</sup> rocznie (wody z odwodnienia kotła oraz turbiny odsalania i odmulania kotła) po włączeniu do kanalizacji zakładowej kierowane będą do oczyszczalni ścieków i odprowadzane łącznie ze ściekami z terenu wszystkich instalacji na warunkach odrębnego pozwolenia zintegrowanego.

Analiza rzeczywistego zużycia wody oraz ilości powstających ścieków technologicznych na potrzeby instalacji wskazuje, iż po uruchomieniu nowej elektrociepłowni wielkość zużycia wody oraz powstających nie przekroczy wartości określonych w pozwoleniu.

Niniejszą decyzją dokonano również zmian w zakresie zużycia poszczególnych surowców, energii i paliw wykorzystywanych w procesie energetycznego spalania paliw.

ORLEN Południe S.A. Zakład Jedlicze jest zakładem o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR) zgodnie z klasyfikacją dokonaną na podstawie rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. (Dz. U. z 2016 r, poz. 138). Zakład posiada opracowaną aktualną dokumentację wymaganą przez ustawę Prawo Ochrony Środowiska, przekazaną Podkarpackiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie. Cały obszar objęty jest Programem Zapobiegania Poważnym Awariom Przemysłowym. Budowa obiektów kompleksu B2G (w tym nowej Elektrociepłowni) nie wprowadzi zmian mogących mieć wpływ na wystąpienie zagrożenia awaria przemysłową. Obiekty nowej elektrociepłowni wyposażone będą w urządzenia i instalacje w zakresie ochrony ppoż. tj.: podręczny sprzęt gaśniczy, instalacja hydrantowa, odgromowa, ogólnozakładowy system sygnalizacji ppoż. Przepisy art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska dotyczące kontroli instalacji w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej zgodnie z art. 183 pkt. 7 nie mają zastosowania.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Mając na uwadze, iż dla elektrociepłowni nie mają zastosowania wymagania Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania (LCP) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE analizę instalacji pod kątem spełnienia wymagań najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do następujących dokumentów:

Analizę pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do dokumentów BREF:

- Dokument referencyjny BREF dotyczący ogólnych zasad monitoringu - Lipiec 2003r.,
- Dokument referencyjny BREF dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik dla emisji z magazynowania - Lipiec 2006,
- Dokument referencyjny na temat Najlepszych Dostępnych Technik w zakresie efektywności energetycznej - Luty 2009 r.,
- Dokument referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik dla dużych obiektów energetycznego spalania, Maj 2005,
- Dokument Referencyjny BAT dla najlepszych dostępnych technik w przemysłowych systemach chłodzenia.

<b>Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi</b>	<b>Rozwiązania stosowane przez Zakład</b>
<p><b>Rozładunek, przechowywanie oraz obchodzenie się z paliwami i dodatkami do paliw</b></p> <p>Wykorzystywanie sprzętu załadunkowego i rozładunkowego, który zmniejsza wysokość z której spada paliwo do wlewu w celu ograniczenia powstawania lotnego pyłu (paliwa stałe).</p> <p>Umieszczanie przenośników w bezpiecznych, otwartych przestrzeniach ponad ziemią w celu uniknięcia uszkodzeń przez pojazdy lub inny sprzęt (paliwa stałe).</p> <p>Wykorzystywanie przenośników zamkniętych z dobrze zaprojektowanym, solidnym sprzętem do ekstrakcji i filtracji w punktach przesyłowych przenośnika taśmowego w celu uniknięcia emisji pyłu (paliwa stałe).</p> <p>Racjonalizacja systemu transportu w celu ograniczenia powstawania i rozprzestrzeniania się pyłu w miejscu przeładunku (paliwa stałe).</p> <p>Wykorzystywanie dobrych praktyk w zakresie projektowania i konstrukcji a także</p>	<p>Biomasa dostarczana będzie w postaci niewymagającej dalszej przeróbki. Biomasa w postaci zrębków przywożona będzie głównie transportem samochodowym, rozładunek będzie odbywał się bezpośrednio do boksów magazynu biomasy. Możliwy będzie również dowóz zrębków koleją, rozładunek będzie miał miejsce na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu przeładunku, następnie za pomocą ładowarek zrębki transportowane będą do boksów magazynu biomasy.</p> <p>Biomasa w postaci ligniny z instalacji do produkcji bioetanolu transportowana będzie taśmociągami bezpośrednio do budynku magazynowego biomasy. Budynek wyposażony będzie w boksy z systemem ruchomych podłóg i przenośników, który pozwoli na transport do dwóch zbiorników dziennych o poj. 50 m<sup>3</sup> każdy. Paliwo podawane będzie do kotła za pomocą przenośników zamkniętych eliminujących emisję pyłów do atmosfery z zasobnika dozującego.</p> <p>Drogi oraz stanowiska rozładunku i załadunku będą utwardzone i utrzymywane w czystości</p>

<b>Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi</b>	<b>Rozwiązania stosowane przez Zakład</b>
zapewnienie odpowiedniej konserwacji sprzętu (wszystkie typy paliw).	celem ograniczenia emisji niezorganizowanej pyłów
Zastosowanie zamkniętych pomieszczeń magazynowych np. silosów, bunkrów lejów zasypowych li kontenerów.	Popiół lotny gromadzony będzie w silosach, wyposażonych w układ suchego rozładunku. Silosy wyposażone zostaną w króciec wylotowy do podłączenia ich w trakcie rozładunku do autocysterny. Popiół denny będzie usuwany z komory paleniskowej poprzez leje i zsypy i gromadzony w zamkniętych kontenerze.
<p>Monitoring instalacji w celu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ocena zgodności z przepisami i decyzjami administracyjnymi,</li> <li>- raportowanie emisji przemysłowych.</li> </ul> <p>W praktyce dane z monitoringu mogą być wykorzystywane do wielu innych celów – uzyskuje się wówczas efektywność ekonomiczną w relacji nakłady – uzyskane wyniki.</p>	<p>W ORLEN Południe S.A. ma miejsce wielokierunkowe wykorzystywanie wyników monitoringu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- oprócz oceny zgodności z przepisami, dane pomiarowe są stosowane do obliczania opłat za korzystanie ze środowiska,</li> <li>- wyniki monitoringu mogą również stanowić przesłankę do wprowadzania zmian technologicznych lub technicznych oraz impuls do podejmowania działań modernizacyjno-inwestycyjnych.</li> </ul>
<p>Prowadzenie monitoringu przez operatora instalacji z uwzględnieniem: - doboru stosowanych do ryzyka zagrożeń środowiskowego, - jednostek miar stosowanych do wyrażania monitorowanych emisji powinny być zgodne z jednostkami, w jakich wyrażone są graniczne wielkości emisji, - częstotliwości prowadzenia pomiarów i czasu uśredniania pomiarów zgodnych z przepisami szczegółowymi, w pozostałych przypadkach zgodnymi z zasadą reprezentatywności pomiarów, - dokonania analizy błędów pomiarowych w przypadku raportowania wyników pomiarów.</p>	<p>Prowadzone pomiary środowiskowe w instalacji będą zlecane wyspecjalizowanym jednostkom. posiadającym odpowiednie uprawnienia. Monitoring będzie uwzględniał wszystkie zalecenia BAT w tym zakresie.</p>
Wybór monitorowanych parametrów powinien być adekwatny do stwarzanych zagrożeń środowiskowych.	<p>Monitoringowi podlega:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- gleba, ziemia i wody gruntowe,</li> <li>- emisja gazów i pyłów do powietrza,</li> <li>- jakość ścieków odprowadzanych,</li> <li>- emisja hałasu.</li> </ul>
Kontrolowanie emisji hałasu w instalacjach spalania paliw poprzez zastosowanie: - osłon i obudów akustycznych, - tłumików akustycznych, - materiałów absorbujących dźwięk (np. w ściekach, sufitych, i na rurach), - zapobiegania emisji na etapie projektowania instalacji.	Pomieszczenia kotłowni zostały zaizolowane przed hałasem poprzez odpowiednią konstrukcję budynku i urządzeń. Źródła hałasu znajdujące się w pomieszczeniach kotłowni nie są istotne. Jedynie zespoły wyciągowe spalin mogą decydować o uciążliwości kotłowni.
Ograniczanie emisji hałasu do środowiska - lokalizacja turbin gazowych, turbin parowych oraz generatorów w zamkniętych pomieszczeniach - wytlumianie generatorów -	Lokalizacja nowej elektrociepłowni została zaprojektowana tak by inne obiekty instalacji BIIB stanowiły ekrany akustyczne przed emisją hałasu na tereny chronione. Turbina

Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi	Rozwiązania stosowane przez Zakład
<p>instalowanie tłumików na kominie -stosowanie obudowy/zabudowy pomp wody kotłowej/kondensatu, instalacja pomp wody obiegowej w budynkach -stosowanie wentylatorów o niewielkich poziomach mocy akustycznej w chłodniach wentylatorowych - 76 dB</p>	<p>zlokalizowana jest w zamkniętym pomieszczeniu przyległym do hali kotła usytuowanym w sposób korzystny do terenów podlegających ochronie. Równie korzystnie usytuowane są pompy obiegowe wody kotłowej oraz pompy obiegowe układu wody chłodzącej. Wentylator wyciągowy spalin został zaizolowany akustycznie tak by emitowany przez niego hałas był nierozróżnialny z tłem akustycznym na terenach akustycznie chronionych.</p>
<p>Zarządzanie efektywnością energetyczną. Podejście systemowe do zarządzania energią, wzmożona integracja procesu Ustalenie aspektów efektywności energetycznej instalacji i możliwości oszczędności energii</p>	<p>Zarządzanie efektywnością energetyczną realizowane jest poprzez sterowanie procesami – celem jest:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimalizacja emisji i uzyskanie wysokiej sprawności cieplnej</li> <li>• Minimalizacja zużycia pary do zdmuchiwaczy</li> <li>• Osiągnięcie bezpiecznej eksploatacji i wysokiej dyspozycyjności.</li> </ul>
<p>Zarządzanie efektywnością energetyczną i stałe zmniejszanie oddziaływania na środowisko. Ustalanie i dokonywanie przeglądu celów i wskaźników dotyczących efektywności energetycznej, benchmarking</p>	<p>Temperatura złoża będzie kontrolowana za pomocą optymalnych parametrów podawania paliwa i ilości recyrkulowanych spalin, dobrą fluidyzacją paliwa oraz optymalną dystrybucję powietrza. Równomierny przepływ paliwa, jednolite właściwości paliwa i optymalne parametry zapewniają stabilną pracę kotła. Kocioł nie może pracować bez wystarczającego poziomu wody w walczaku. Najważniejszym parametrem pracy jest wskazanie kontrolne poziomu w walczaku. Ilość paliwa stałego, paliwa pomocniczego i dopływ powietrza do spalania są powiązane poprzez blokady z poziomem w walczaku. Kocioł obsługiwany jest głównie z nastawni za pomocą rozproszonego systemu sterowania (DCS). Przyrządowy system zabezpieczeń (SIS) to oddzielny układ z sygnałami prowadzonymi przewodami.</p>
<p>Zarządzanie efektywnością energetyczną w obszarze projektowania inwestycji - Energooszczędne projektowanie</p>	<p>Nowe instalacje i urządzenia oceniane są na podstawie ich sprawności i wpływu na efektywność energetyczną już na etapie projektowania. Przykładem jest zaprojektowany układ wody chłodzącej stosowany do schładzania następujących urządzeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chłodnic powietrznych generatora</li> <li>• Chłodnic oleju smarowego i regulacyjnego</li> </ul> <p>Układ wody chłodzącej składa się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pomp obiegowych (2 szt.)</li> <li>• wymienników ciepła (2 szt.)</li> </ul>

Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi	Rozwiązania stosowane przez Zakład
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• naczynia wzbiórczego</li> <li>• rurociągów</li> </ul> <p>Ciepło z chłodzonych urządzeń jest przekazywane do zamkniętego układu wody chłodzącej. Układ chłodzenia jest systemem zamkniętym, w którym przepływa jest chłodzony w oddzielnym wymienniku ciepłą wodą chłodzącą z instalacji.</p> <p>Równie efektywnie zaprojektowany został układ wentylacji. Układ wentylacji (HVAC) dostarcza powietrze do spalania oraz odprowadza nadmiar ciepła z kotłowni i turbinowni w celu utrzymania temperatury wewnątrz pomieszczeń w ustalonych granicach. Sieć centralnego ogrzewania zaopatruje lokalne nagrzewnice HVAC w ciepłą wodę.</p> <p>Na dachu kotłowni i hali turbin znajdują się dwie centrale wentylacyjne. W zależności od temperatury zewnętrznej i obciążenia kotła, centrala na dachu kotłowni może pełnić funkcję wywiewu lub nawiewu. Centrala na dachu turbinowni służy wyłącznie do wywiewu powietrza. Wywiew z turbinowni wykorzystywany jest do ogrzewania kotłowni w okresie zimowym.</p>
Skuteczna kontrola procesów, konserwacja, monitorowanie i pomiar w zakresie efektywności energetycznej.	Spalanie biomasy w złożu fluidalnym prowadzone jest w sposób pozwalający na optymalne wykorzystanie wartości opałowej podawanego do spalania paliwa oraz piasku złoża fluidalnego poprzez ciągły monitoring temperatury złoża oraz zawartości tlenu w spalinach.
Utrzymywanie tempa inicjatyw w zakresie efektywności energetycznej	Zastosowanie kotła fluidalnego, którego wydajność jest regulowana przede wszystkim poprzez sterowanie ilością podawanego paliwa adekwatnie do sterowania przepływem pary głównej której ciśnienie kontrolowane jest za pomocą turbiny lub stacji redukcyjnych gwarantuje utrzymywanie wysokiej efektywności energetycznej – utrzymywanie tempa inicjatyw w zakresie efektywności energetycznej. Wydajność kotła można również regulować poprzez sterowanie ciśnieniem pary głównej. Turbina jest sterowana zgodnie z przeciwcisnieniem turbiny (w celu obsługi odbiorów pary).
Utrzymywanie poziomu wiedzy specjalistycznej	Obsługę nowej Elektrociepłowni stanowi wykształcona kadra posiadająca doświadczenie w efektywnym i proekologicznym prowadzeniu źródeł spalania paliw stałych, ciekłych



Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi	Rozwiązania stosowane przez Zakład
	i gazowych. Dodatkowo obsługa została przeszkolona w zakresie prowadzenia kotła spalającego biomasę w złożu fluidalnym przez dostawcę kotła w trakcie rozruchu technologicznego samego kotła, turbiny oraz systemów odpylania i redukcji gazów kwaśnych w spalinach.
Dokument referencyjny BAT dla dużych systemów chłodzenia podaje układ otwarty lub zamknięty z chłodnią kominową (tam gdzie lokalizacja uniemożliwia zastosowanie układu otwartego)	Do chłodzenia różnych elementów w rejonie kotłowni używana jest woda chłodząca. Do chłodzenia osprzętu turbiny wykorzystywany jest oddzielny zamknięty układ wody chłodzącej. Temperatura w zamkniętym układzie wody chłodzącej jest regulowana za pomocą wymiennika ciepła, w którym ciepło jest przekazywane do zakładowego układu wody chłodzącej. Ta woda chłodząca z zakładowego układu jest dodatkowo stosowana do chłodzenia przenośników popiołu dennego, pomp wody zasilającej, zbiornika odsolin, chłodnic stacji pobierania próbek oraz skraplacza wydmuchu z dławnicy turbiny (GVC).

Analiza wykazała, iż rozwiązania technologiczne po wprowadzonych zmianach będą spełniać wymogi zawarte w dokumentach referencyjnych. W Spółce funkcjonuje zintegrowany system zarządzania środowiskowego (wg norm ISO 9001,14001, 45001), co zapewnia ciągły nadzór, w tym także nad całokształtem oddziaływań na środowisko.

Zmiany decyzji dokonano z w trybie art. 163 Kpa, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w osnowie.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Opłata skarbową w wys. 1005,50 zł.  
uiszczona w dniu 25.01.2024 r.  
na rachunek bankowy: Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423  
Urzędu Miasta Rzeszowa.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

DYREKTOR DEPARTAMENTU  
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. ORLEN Południe SA, ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia
2. OS-I. a/a